

## RUBSON FT101

Mastic neutre, monocomposant à base de polymère haute performance (technologie



### DESTINATIONS

- Tous types de joints (y compris les joints de dilatation)
- Calfeutrement de fissures
- Collages sur toutes surfaces, à l'intérieur ou extérieur.
- **Sur supports** : Tous matériaux usuels du bâtiment (bois, béton, brique, pierre, fibre, ciment, ardoise, tuiles, zinc, aluminium, verre, carrelage, PVC, acier...)
- Compatible avec tous les supports délicats (miroir, marbre, polystyrène, polycarbonate...)

### BÉNÉFICES

- Technologie Flextec brevetée Henkel
- Devient un joint souple, résistant et élastique à température ambiante au contact de l'humidité de l'air
- Tous matériaux même humides
- Tous temps, résiste aux UV
- Application facile dès 5°C
- Excellent Tack initial

### CARACTERISTIQUES

Couleur	Blanc, Noir, Gris, Tuile, Translucide, Ton Pierre
Formule	Polymère Hybride (Technologie Flextec)
Marquage CE	DoP 796 (colorés) / DoP 713 (Trans)
Conditionnement	280ml
Consommation	Environ 11 mètres
Formation de peau	Environ 15 minutes
Type de mastic	Polymère Hybride (Technologie Flextec)
Densité (ISO 2811-1)	Environ 1,40
Temps de séchage	Cordon de 5 mm en 24h
Température d'application	+5°C à +40°C
Durée Shore A (ISO 868)	Environ 30
Perte de volume après séchage (ISO 10563)	Environ 3%
Nettoyage du matériel	Immédiatement au chiffon se
Température de service	-40°C à +80°C
Reprise élastique	Environ 80% (ISO 8339-A)
Allongement à la rupture (ISO 8339-A)	Environ 450%
Tack initial	9gr/cm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	0,9 N/mm <sup>2</sup>
Matériel d'application	Pistolet manuel ou pneumatique

#### FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022

## MISE EN OEUVRE

Les supports doivent être sains, propres, et dégraissés.

### Traitement des joints

- Eliminer l'ancien mastic et fond de joint.
- Vérifier que la dimension du joint correspond aux mouvements attendus.
- Reconstituer les supports et les parties peu ou mal adhérentes et laisser sécher.
- Aviver si nécessaire les lèvres du joint au disque à béton.
- Brosser, éliminer toutes les souillures et matières non adhérentes, puis effectuer un dépoussiérage.
- Mettre en place un fond de joint pour régler l'épaisseur du cordon de mastic.
- Placer des bandes adhésives de part et d'autre du joint à colmater. En règle générale, se conformer aux recommandations du DTU 44.1

### Traitement des fissures

- Ouvrir les fissures au grattoir triangulaire ou à la disquuse au minimum sur 5 mm de largeur et 5 mm de profondeur.
- Eliminer les souillures, brosser, dépoussiérer ; imprégner au besoin le support avec un fixateur, laisser sécher.

### Joints et fissures

- Extruder en poussant le produit devant la buse. Le cordon de mastic doit être sans bulle d'air et suivre les lèvres du joint sans déborder.
- Lisser à la spatule humidifiée pour faire pénétrer le mastic dans le joint ou la fissure en formant un ménisque légèrement concave à la surface du joint pour mieux absorber les dilatations et les compressions. Retirer aussitôt les bandes adhésives.

### Collage

- Déposer Rubson FT 101 par plot ou cordon sur l'un des supports.
- Assembler immédiatement les surfaces et presser fortement.
- Pour les collages des objets lourds au plafond ou à la verticale, maintenir jusqu'à la prise complète du mastic.

### Temps de prise

- Lissage : 10 min maximum après application
- Recouvrable : 24 h minimum (pour les peintures à l'eau et solvantées, faire un essai préalable)
- Séchage à cœur : 24 h env. pour une section de joint de 5 mm.

### Précaution d'emploi :

- Incompatible avec les matériaux bitumeux.
- Tenir hors de portée des enfants. Eviter tout contact avec les yeux, les vêtements ou la peau.
- Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
- Pour une mise en peinture : attendre le séchage complet et vérifier la compatibilité avec la peinture par un test préalable.
- Résiste à l'immersion (ne convient pas pour les piscines)



Expert de l'étanchéité depuis 1957

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

*Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.*

*La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire*

---

### **HENKEL France**

161, rue de Silly

92100 Boulogne-Billancourt

Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

---

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022